



簡単操作で加工できるコンパクトなCO2レーザー加工機

PROTEC
ENGINEERING

レーザーカッティング加工機

MODEL LP-100A/200A

LPシリーズは、CADシステムとの組み合わせにより、プラスチックや紙、布などの軽素材にあらゆる形状のカッティングやマーキングができる画期的でコストパフォーマンスに優れたレーザーマシンです。

- CADシステム(別売り)であらゆる形状のカッティングや彫刻ができます。
- 本体内部にレーザー発信機を内蔵したコンパクト設計。
- 12000時間を超える長寿命。
- ガスボンベ不要の封じ切りタイプ。
- 小型電源のRF励起方式。



LP-200A

■多彩な素材に対応■

CO2からの出力ビームは、樹脂材料の加工に特に適しています。ほとんど全てのビームエネルギーが、樹脂に吸収され切断・溶接・穴あけ・接合などの作用を起こします。

焦点のあったビームでは、素早い切断が可能で、焦点を外したビームは溶融する傾向があります。この特性を生かして接着ラベルの表層だけを切断し、以下の層はそのまま残すことも可能です。

紙や木材・布・電気製品へのマーキング・マシン目穿孔・抵抗トリミング・半田付け・溶接ワイヤーストリッピング・ガラス加工・グリーンシートなど多彩な素材・加工に対応します。

■ビームベンダーユニット■

アシストガズノズルを装備したZnSeレンズ内蔵のビームベンダーユニットです。レーザー光のピンポイント調節は、ベンダーユニットのノブ調節とハニカムテーブルの上下で行います。

■脱臭装置(オプション)■

脱臭装置(オプション)をセットすると加工時に発生するガスを背面及びハニカムテーブルの下からダクトで強力に吸引します。

■主な仕様

仕様	型式	LP-100A	LP-200A
レーザー種類		RF励起 炭酸ガスレーザー 波長10.6μm 不可視光	
レーザー出力		10Wまたは25W※1	
CO2ガス寿命		12000時間以上 ガス再充填可能	
レーザースポット径		0.09mmまたは0.15mm	
冷却方法		強制空冷式※2	
ワークサイズ		840(W) × 660(D) × 50(t)	640(W) × 490(D) × 50(t)
有効加工範囲		840(W) × 610(D)	590(W) × 430(D)
機械的分解能		0.005mm/step	
ソフトウェア分解能		0.1/0.05/0.025/0.01mm/step	
動作速度		1~400mm/sec	
データバッファ		2MB	
コマンド体系		MH-GL(HP-GL準拠)・MH-GL/2(HP-GL/2準拠)MI-GL(MUTCHiP-M準拠)・MG-GL(グラフィック社コマンド準拠)	
電源		AC100V 50/60Hz	
本体外形寸法		1200(W) × 1200(D) × 1150(H)	1000(W) × 999(D) 1140(H)
重量		210kg	185kg
インターフェイス		RS-232C及びパラレル(セントロニクス準拠)	

※1高出カレーザーについてはご相談となります。 ※2高出カレーザーの場合、水冷式となる場合があります。

※製品改良のため、仕様及び外観の一部を予告なく変更することがあります。

製造元

PROTEC
ENGINEERING

株式会社プロテックエンジニアリング
〒226-0026 神奈川県横浜市緑区長津田町3180-3
TEL: 045-532-6314 FAX: 045-532-6315
URL: <http://www.proteceng.jp> E-mail: info@proteceng.jp

販売店